

## Solvants de Nettoyage

Solvants de Nettoyage		FLU Fluxolène	LFFR Nettoyant pour Flux sans Plomb	FFC Nettoyant de Flux Inflammable	ULS Ultrasoive	IPA Alcool Isopropylique	ECSP Plus	ULC Ultraciens	MDS Dégraissant Tous Métaux	SSS Solvant de Nettoyage pour Ecrans de Sérigraphie et Stencils	SSM Solvant de Nettoyage pour Ecrans de Sérigraphie et Stencils	CCC Nettoyant Inflammable	DGC Dégraissant Inflammable
Caractéristiques	Densité (g/ml)	0.8	0.8	1.33	0.8	0.8	0.8	0.8	1.32	1.025	0.851	1.37	1.33
	Point éclair (°C)	0	0	Aucun*	0	12	-48	>60*	Aucun*	>60*	>60*	Aucun*	Aucun*
	Point d'ébullition (°C)	>80	>80	36	>80	82	36	>173	40	>100	>100	45	36
	Pression de Vapeur (kPa)	11.5	11.5	66.1	11.5	4.4	53.3	0.5	47.5	1.45	1.5	46	66.1
	Vitesse d'évaporation (ether=1)	16	16	<1	16	6	1.5	66	6	>50	33	1.1	<1
	TLV (ppm)	300	300	242	300	400	500	300	100	300	300	242	242
Nettoyage	Graisses lourdes et organiques	Bon	Bon	Bon	Optimum	Bon	Bon	Optimum	Excellent	Non	Non	Excellent	Excellent
	Flux no clean	Excellent	Optimum	Bon	Non	Non	Non	Non	Non	Bon	Bon	Bon	Non
	Flux / Ioniques	Optimum	Excellent	Excellent	Non	Bon	Bon	Non	Non	Bon	Bon	Bon	Bon
	Pâte non polymérisée	Bon	Bon	Bon	Excellent	Bon	Bon	Excellent	Non	Optimum	Excellent	Non	Bon
Compatibilité avec les Plastiques	Colle non polymérisée	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Optimum	Excellent	Non	Non
	ABS	Test	Test	Test	Test	Oui	Oui	Test	Non	Non	Non	Test	Test
	Polyméthacrylate (acrylique)	Test	Test	Test	Test	Oui	Test	Test	Non	Test	Test	Test	Test
	Polycarbonate	Non	Non	Test	Non	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Test	Test	Test
Autres	Polystyrène	Non	Non	Test	Test	Oui	Oui	Test	Non	Non	Non	Test	Test

Vitesse d'évaporation : plus le chiffre est élevé, plus l'évaporation est lente.

De nombreux solvants n'affectent pas les plastiques lors de contacts brefs (pulvérisation et essuyage) mais peuvent être inadaptés pour une immersion prolongée.

\*Classé ininflammable.

## Nettoyage Aqueux

Nettoyage Aqueux		SWA	SWAJ	SWAS	SWAP	SWAF*	SWAC*	SWAT*	SWAX	SWMM	SWMP	SWNP	SWNS	ARW
Equipment	Ultrasons	Oui	Oui	Optimum	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non
	Pression / Lave-vaisselle / En ligne	Non	Non	Non	Optimum	Optimum	Oui	Optimum	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
	Pulvérisation immergée	Oui	Oui	Oui	Optimum	Optimum	Oui	Optimum	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non
	Ecrans de sérigraphie et pochoir	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Optimum	Non	Non	Non	Non	Non
Nettoyage	Graisses lourdes et organiques	Bon	Bon	Optimum	Bon	Bon	Bon	Bon	Non	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Bon
	Flux no clean	Non	Non	Optimum	Bon	Bon	Bon	Excellent	Non	Non	Non	Non	Non	Non
	Flux / Ioniques	Bon	Excellent	Optimum	Excellent	Bon	Excellent	Excellent	Bon	Non	Non	Bon	Bon	Non
	Pâte non polymérisée	Bon	Bon	Bon	Non	Non	Bon	Bon	Optimum	Non	Non	Non	Non	Bon
Autres	Colle non polymérisée	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Bon	Optimum	Non	Non	Non	Non	Optimum
	Métaux sensibles	Non	Oui	Oui	Oui	Non	Test	Oui	Oui	Non	Non	Oui	Oui	Test
	Rinçabilité	Bon	Bon	Optimum	Bon	Bon	Bon	Optimum	Bon	Bon	Bon	Bon	Bon	Bon
Autres	Peu moussant	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Oui	Oui	Non

Tous les produits ci-dessus sont à base d'eau et ne doivent pas être stockés à des températures inférieures à 5°C.

Rejet: Tous les produits doivent être rejetés en accord avec les législations en vigueur dans le pays concerné

\* Concentrés nécessitant une dilution.

# Tableaux de Sélection des Produits

## La Conduction Thermique

La Conduction Thermique	Pâte d'évacuation thermique sans silicone	Pâte d'évacuation thermique sans silicone Xtra	Pâte d'évacuation thermique sans silicone Plus	Pâte d'évacuation thermique sans silicone Plus Xtra	Pâte d'évacuation thermique au silicone	Pâte d'évacuation thermique au silicone Plus	Joint thermoconducteur RTV	Joint thermoconducteur RTV	Colle bicomposante	Résine epoxy bicomposante
Caractéristiques	HTC	HTCX	HTCP	HTCPX	HTS	HTSP	TCOR	TCER	TBS	ER2074
Matériau de base	Huile Non-Siliconée	Huile Non-Siliconée	Huile Non-Siliconée	Huile Non-Siliconée	Huile Siliconée	Huile Siliconée	Elastomère RTV	Elastomère RTV	Epoxy	Epoxy
Conductivité Thermique (W/mK)	0.9	1.35	2.5	3.42	0.9	3	1.8	2.2	1.1	1.26
Densité (g/ml)	2.04	2.61	3	3.1	2.1	3	2.3	2.3	2.8	2.09
Plage de Température (°C)	-50 à +130	-50 à +130	-50 à +130	-50 to +200	-50 à +200	-50 à +200	-60 à +200	-60 à +200	-40 à +120	-40 à +130
Evaporation Perte de Masse (96hrs @ 100°C IP-183)	≤1.00%	≤0.40%	≤1.00%	≤0.4%	≤0.80%	≤0.80%	S/O	S/O	S/O	S/O
Rigidité Diélectrique (kV/mm)	42	42	42	42	18	18	>8	>8	11	10
Résistance D'isolement (Ω UL746C)	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup>
Temps de Polymérisation (Heures @ 20°C / Minutes @ 100°C)	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	Dégage de l'oxime 24*	Dégage de l'éthanol 24*	24/45	24/60
Viscosité/mPa s	Pâte: 30,000-60,000**	Pâte: 30,000-60,000**	Pâte: 30,000-60,000**	Pâte: 30,000-60,000**	Pâte: 20,000-50,000**	Pâte: 20,000-50,000**	Ne coule pas: 10,000-30,000**	Ne coule pas: 30,000-50,000**	Ne coule pas: 30,000-50,000**	Résine: 16,700**

\* Nécessite de l'humidité pour polymériser, des températures élevées ne sont pas recommandées sauf si présence d'humidité.

\*\* Cette information doit être utilisée seulement à titre indicatif.

## Les Vernis De Protection

Les Vernis De Protection	Vernis silicone (SCC3)	Vernis sans COV	Vernis base aqueuse	Vernis base aqueuse vaporisable	Vernis compatible technologie sans plomb**	Vernis acrylique de tropicalisation	Vernis acrylique de protection	Vernis polyuréthane	Vernis silicone flexible	Vernis polyamide de protection	Vernis fluo acrylique
Caractéristiques	SCC3 DCA/DCB/DCR	NVOC	WPB	WPBS	LFCC	HPA	APL	PUC	FSC	CPL	TFCF
Viscosité (Bidon) (cPs@20°C, Brookfield)	200	100	200	80	S/O	300	300	240	550	25	2
Point éclair (°C) (Bidon)	27	Aucun	Aucun	Aucun	<23	<0	<0	38	27	12	7
Matières solides (%) (Bidon)	37	100	35	35	27	35	35	37	50	21	2
Rigidité diélectrique (kV/mm)	90	60	50	50	80	45	45	60	80	45	90
Résistance d'isolement (Ω)	10 <sup>15</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>11</sup>	10 <sup>11</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>20</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>15</sup>
Plage de température (°C)	-70 to +200	-60 to +125	-60 to +125	-60 to +125	-50 to +150	-55 to +130	-55 to +125	-55 to +130	-50 to +125	-50 to +100	-50 to +125
Sec au toucher (Min@20°C)	50-55	70	25-35	25-35	50-55	10-15	10-15	40-45	10-15	15-20	5
Temps de polymérisation (Heures @ 20°C)	2@20°C & 2@90°C*	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Résistance aux solvants	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Bonne	Excellente	Bonne	Faible	Bonne
Résistance à l'humidité	Excellente	Excellente	Bonne	Bonne	Bonne	Excellente	Excellente	Bonne	Excellente	Bonne	Excellente
Résistance aux moisissures	Excellente	Excellente	Bonne	Bonne	Bonne	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Bonne
Diluant	DCT	S/O	DI Water	DI Water	S/O	UAT	UAT	PTH	DCT	DCT	S/O
Traceur UV	Oui (DCA)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui
Couleurs disponibles	Transparent/Noir/Rouge	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent
Agréments	UL746CQMJU2	Conforme UL94 V-0	Conforme UL94 V-1	Conforme UL94 V-1	Conforme MIL-I-46058C IPC-CC-803	MIL-I-46058C conforme IPC-CC-803	—	Conforme UL94HB	IEC61086	—	—

\*SCC3 nécessite une polymérisation à chaud pour offrir des propriétés de résistance chimique optimales. Se référer à la fiche technique pour plus d'informations.

\*\* Disponible seulement en aérosols

## La Lubrification De Contact

La Lubrification De Contact	SGA 2G	SGB 2GX	CG52B	CG53A	CG60	CG70	CG71	EGF	EPC	SPG Lubrifiant Plastiques	LCG	EML
Couleur	Marron clair	Marron clair	Beige	Crème	Crème	Crème	Crème	Blanc	Rouge	Marron clair	Crème	Jaune paille
Point de solidification (huile de base, °C IP-15)	-46	-37	-45	-37	-54	-57	-56	-25	-46	-57	-52	-37
% Evaporation perte de masse entre 24 et 150 hrs (IP-183 100°C)	0.9	0.93	0.84	0.21	0.3	0.3	0.3	<0.1	0.9	0.2	0.3	6.2
Pression de coulée (mbar, -40°C, DIN 51405)	650	720	400	350	300	300	300	1100	650	450	300	S/O
Point de goutte (°C IP-31)	>250	>250	>230	200	200	200	200	>250	>250	>250	200	S/O
Pénétration (en fonctionnement, cône plein, 20°C IP-50)	320	320	320	320	330	320	310	280	320	320	320	S/O
Plage de température (°C)	-40 à +125	-35 à +130	-45 à +130	-35 à +130	-45 à +130	-55 à +130	-50 à +130	-25 à +300	-50 à +250	-50 à +130	-45 à +130	-40 à +130
Lubrification mécanique	Bonne	Bonne	Bonne	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Bonne	Excellente	Excellente	Bonne
Performance électrique	Excellente	Bonne	Bonne	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Bonne	Assez bonne	Excellente	Bonne
Version huile disponible	SOA	SOB/EML	Non	SOB/EML	Non	Non	Non	EOF	Non	Non	Non	S/O
Compatibilité Polycarbonate*	Limitée	OK	OK	OK	Excellente	Excellente	OK	Excellente	Limitée	Excellente	Excellente	OK
Compatibilité ABS*	Limitée	OK	OK	OK	Excellente	Excellente	OK	Excellente	Limitée	Excellente	Excellente	OK

\*La compatibilité peut différer des résultats communiqués - Il est indispensable de procéder à des tests avant production.  
Les containers de 12.5 & 25 Kg sont utilisables avec des distributeurs automatiques.  
12.5Kg: diamètre intérieur 254 x 330mm hauteur 25Kg: diamètre intérieur 305mm x 406mm hauteur.

## Résines polyuréthane

Résines polyuréthane	UR5041	UR5048	UR5044	UR5528	UR5562	UR5547	UR5097	UR5604	UR5608
Matériau de base	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane
Couleur (Mélange)	Noire	Transparente	Bleue foncée	Noire	Blanc très clair	Noire	Noire	Noire	Noire
Densité Partie A - Résine (g/ml)	1.17	0.93	1.51	1.02	1.01	1.69	1.53	1.62	1.65
Densité Partie B - Durcisseur (g/ml)	1.24	1.24	1.34	1.24	1.06	1.23	1.24	1.21	1.24
Densité du mélange polymérisé (g/ml)	1.18	0.95	1.49	1.07	1.02	1.60	1.49	1.54	1.59
Viscosité Partie A (mPa s @ 23°C)	9300	1200	10000	3500	1700	24000	30000	20000	20000
Viscosité Partie B (mPa s @ 23°C)	55	60	370	150	50	230	50	50	50
Viscosité du mélange (mPa s @ 23°C)	2500	980	3400	2000	300	4000	6000	2000	2000
Ratio de mélange en poids (en volume)	3.64:1 (3.85:1)	14.05:1 (18.58:1)	13.44:1 (11.96:1)	2.37:1 (2.87:1)	2.24:1 (2.34:1)	5.52:1 (4.01:1)	7.52:1 (6.07:1)	5.21:1 (3.88:1)	5.18:1 (6.93:1)
Temps d'utilisation du mélange (Minutes @ 23°C)	20	20	25	20	17	20	20	40	30
Temps de gel (Minutes @ 23°C)	60	40	40	35	22	50	80	90	60
Temps de polymérisation (Heures @ 23°C/60°C)	24/4	24/4	24/3	24/5	24/4	24/3	24/4	24/3	24/3
Dureté Shore	A85	A12	A40	D57	A95	A85	A85	A75	D50
Conductivité thermique (W/mK)	0.25	0.20	0.25	0.245	0.20	0.35	0.65	0.45	0.45
Plage de température (°C)	-60 à +125	-60 à +100	-60 à +120	-50 à +125	-40 à +120	-50 à +120	-40 à +110	-40 à +130	-40 à +100
Température maximum nominale (Court terme °C/Mins)	+130	+100	+130	+130	+130	+125	+130	+155	+110
Rigidité diélectrique (kV/mm)	20	18	17.7	25	11	14	18	18	18
Résistivité volumique (ohm-cm)	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>10</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>
Auto-extinguible	Non	Non	Oui	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Norme UL	Non	Non	UL94 V-0	Non	Non	Non	UL94 V-0	UL94 V-0	UL94 V-0
Conforme RoHS	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Propriétés spécifiques	Résistante à l'eau	Souple, peu de stress sur les composants	Souple, réparable	Dure, très adhérente	Très transparente	Excellente adhérence	Bonne conductivité thermique	Résistante, flexible	Résistante, rigide

Electrolube propose également une grande sélection de résines sur mesure

Résines Époxy	ER2001	ER2183	ER2195	ER2074	ER2188	ER 1450	ER1451	ER2218
Matériau de base	Epoxy	Epoxy	Epoxy	Epoxy	Epoxy	Epoxy	Epoxy	Epoxy
Couleur (Mélange)	Noire	Noire	Noire	Blanche	Noire	Blanche	Transparente	Noir
Densité Partie A - Résine (g/ml)	1.82	2.13	1.82	2.25	1.82	1.11	1.09	1.22
Densité Partie B - Durcisseur (g/ml)	0.93	0.93	0.94	0.94	0.92	0.96	0.96	0.96
Densité du mélange polymérisé (g/ml)	1.73	1.95	1.67	2.09	1.68	1.1	1.05	1.16
Viscosité Partie A (mPa s @ 23°C)	150000	80000	150000	200000	150000	250	250	800
Viscosité Partie B (mPa s @ 23°C)	25	25	500	58	200	200	200	400
Viscosité du mélange (mPa s @ 23°C)	9000	5000	9000	16700	9000	300	300	500
Ratio de mélange en poids (en volume)	17.45:1 (8.94:1)	12.78:1 (5.58:1)	9.77:1 (5.04:1)	17.31:1 (7.23:1)	10.97:1 (5.36:1)	2.51:1 (2.17:1)	2.41:1 (2.10:1)	3.58:1 (2.282:1)
Temps d'utilisation du mélange (Minutes @ 23°C)	150	120	240	90	60	15	15	40
Temps de gel (Minutes @ 23°C)	5	7	10	5	2.5	25	25	50
Temps de polymérisation (Heures @ 23°C/60°C)	24/4	24/4	24/4	24/4	24/2	24/2	24/2	24/4
Temps de polymérisation (Minutes @ 100°C)	30	60	60	60	20	20	20	30
Conductivité thermique (W/mK)	0.55	1.1	0.45	1.26	0.45	0.25	0.25	0.28
Plage de température (°C)	-40 to +130	-40 to +130	-40 to +130	-40 to +130	-40 to +120	-50 to +150	-50 to +150	-50 to +150
Température maximum nominale (Court terme °C/Mins)	+150	+150	+150	+150	+140	+160	+160	+245*
Rigidité diélectrique (kV/mm)	10	10	10	10	10	10	10	10
Résistivité volumique (ohm-cm)	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>
Dureté Shore	D85	D90	D80	D80	D85	D50	D50	D55
Auto-extinguible	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Oui
Norme UL	UL94-V0	Conforme	UL94-V0	Conforme	UL94-V0	Non	Non	Conforme
Conforme RoHS	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Propriétés spécifiques	Générale	Faible Viscosité	Résistante, haute adhérence	Conductivité thermique	Sans DDM	Très faible viscosité	Transparente, très faible viscosité	Très faible viscosité

Electrolube propose également une grande sélection de résines sur mesure